

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

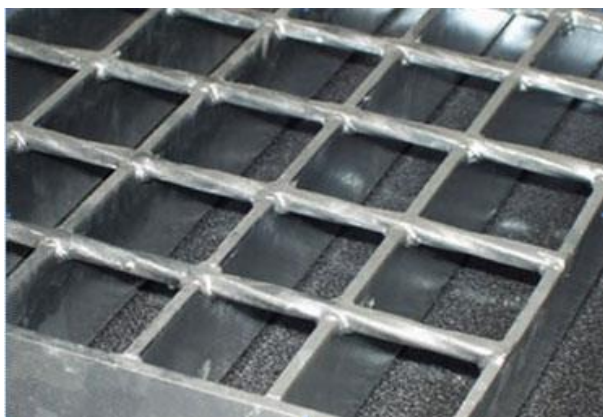
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://perfolist.nt-rt.ru/> || ptk@nt-rt.ru

Сварной настил



Сварной настил изготавливается методом кузнечно-прессовой сварки из малоуглеродистой стали (аналог марки Ст3 ГОСТ 380-94 РФ) без покрытия или с покрытием горячим цинком.

В процессе сварки несущие полосы и поперечные прутки соединяются друг с другом. Сварной решетчатый настил характеризуется большой прочностью, стабильностью, а также долговечностью. Благодаря решетчатой структуре, он отлично пропускает воздух и свет. Такое качество особо важно в высоких зданиях, где создать хорошее искусственное освещение

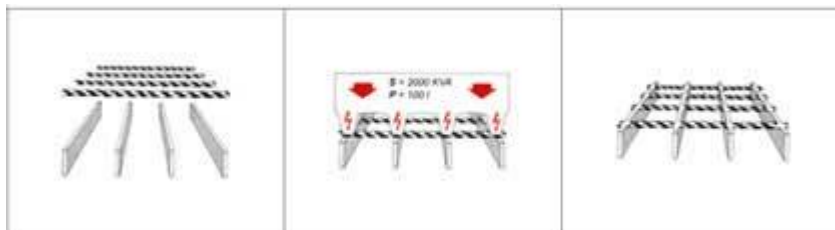
является проблемой.

Благодаря небольшому весу, его легко устанавливать без применения дорогой спецтехники. Материал довольно неприхотлив в дальнейшем уходе, он обладает способностью самоочищения от грязи, снега, производственных отходов.

Материал имеет 780 сварных соединений на 1 м² (при ячейке → 30x32), что свидетельствует о прочности даже при экстремальных условиях эксплуатации. Благодаря своим характеристикам, его используют как элемент коммуникационных путей в промышленности.

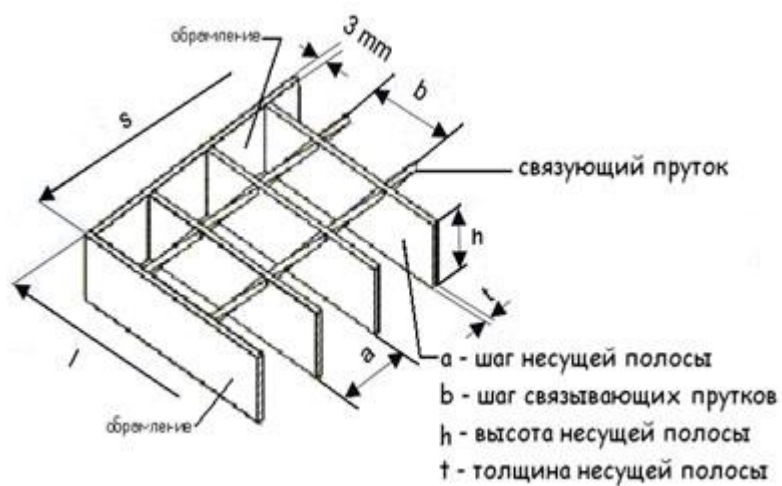
Используется при создании:

- мостов и переходов в промышленных зонах;
- несущих покрытий;
- дорог для проезда грузовых машин, крупногабаритных транспортных средств;
- платформ, технических площадок;
- ступеней;
- элементов фасадного декора.

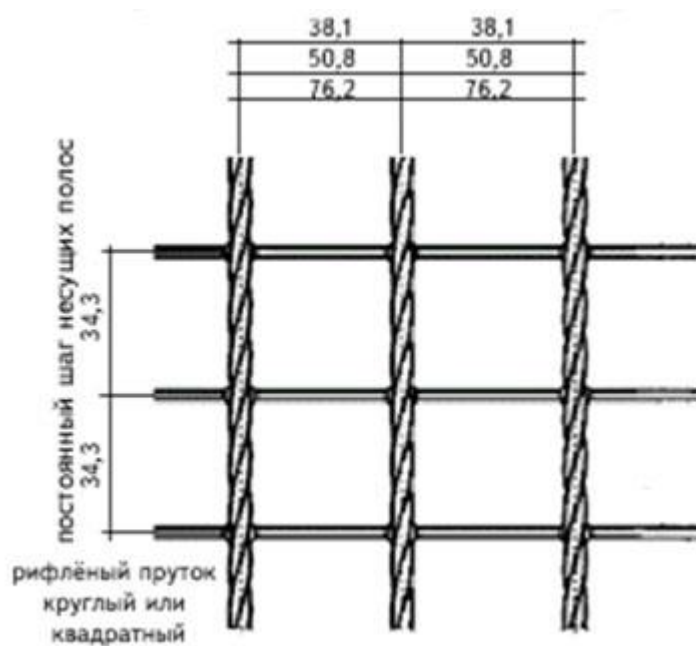


Сварной настил может быть изготовлен из продольных несущих лент, размерами от 20x2 мм до 60x5 мм. Наиболее популярными являются решетки с ячейками → 34x38 мм, 34x50 мм.

Настил в форме «мата» производится со стандартной шириной 1000 мм и длиной 6100 мм. Из «мата» вырезается решетка желаемой формы и размеров.



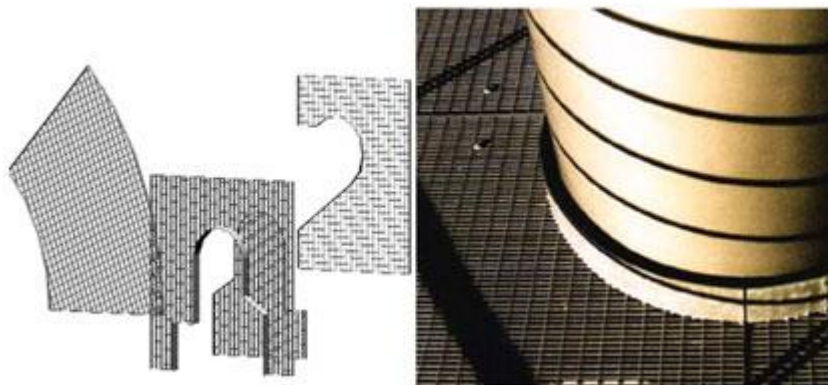
Стандартные размеры ячеек:



Типы несущих полос																					
h	mm.	20	25	30	40	20	25	30	40	25	30	40	50	60	70	25	30	40	50	60	70
t		2				3				4						5					

Сварной решетчатый настил монтируется и соединяется друг с другом при помощи зажимов, образуя при этом плоскость большой площади. Соединительные элементы для металлического решетчатого настила.

Возможно изготовление нестандартных размеров.



Расчет нагрузки определяется на основании данных, представленных в Таблице нагрузок.

Основные данные для заказа:

1. Тип настила, размер ячейки, тип несущей полосы, тип связующей полосы, габариты, материал - количество. *Например: Настил сварной 33х33 / 30х2 / 10х2 / 500х1000 / Zn /*
2. Предельная нагрузка для настила.
3. Эскиз или рисунок, если вы заказываете индивидуальный нестандартный настил.
4. Необходимый крепеж. Количество комплектов. Без крепежа.
5. Поверхность полосы (гладкая, с зубьями противоскольжения).
6. Ваши координаты.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://perfolist.nt-rt.ru/> || ptk@nt-rt.ru